

## **Nowa generacja smarów do pracy w wysokiej temperaturze i agresywnym środowisku – MOLYKOTE G-9000**

Seria Molykote® G-9000 to innowacyjne smary oparte na kopolimerach fenylofluorosiloksanu, idealne dla poprawy stabilności termicznej i oksydacyjnej.

Podstawowe zalety:

- Odporność do +220°C bez utraty wydajności w niskich temperaturach (-35°C)
- Niższa gęstość pozwalająca na obniżenie kosztów użytkowania
- Możliwe zwiększenie wydajności procesu produkcyjnego poprzez uzupełnienie składu o różnego rodzaju dodatki poprawiające jego własności

Przy niższym ciężarze właściwym smary Molykote® z serii G-9000 oferują zwiększoną wydajność w porównaniu do smarów estrowych. Pozwala to w efekcie końcowym na obniżenie masy urządzenia, w którym wykorzystywany jest smar.

Molykote serii G-9000 akceptują różne dodatki, w tym inhibitory korozji, przeciwutleniacze i dodatki AW/EP. Zdolność ta pozwala na elastyczność formułowania w celu spełnienia określonych wymagań aplikacji. Smary mogą być stosowane w kontakcie z różnego typu tworzywami, takimi jak: POM, PA 6.6, ABS, PC, PEEK.

Celem uzyskania dodatkowych informacji zapraszamy do kontaktu z przedstawicielami firmy Milar Sp. z o. o. – dystrybutora smarów MOLYKOTE na polskim rynku.