



Pasty modelarskie RenPaste® - nakładanie ręcznie

Produkt	Utwardzacz	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Gęstość	Zalecana grubość warstwy	Temperatura ugięcia	Główne własności / zastosowanie
Norma					ISO1183		ISO 75	
Jednostka		wagowo		min – 1L, 25°C	g/cm ³	maks. mm	°C	
RenPaste SV 36	Ren HV 36	100 : 100	jasno-brązowy	60	0.5	40	55 – 60	lekka pasta epoksydowa, łatwe ręczne mieszanie i nakładanie, łatwa obróbka / lekkie modele i wzorce, szablony, modele stylizacyjne,
RenPaste SV 427-2	Ren HV 427-1	100 : 100	ciemno-brązowy	40	0.6	20	55 – 60	pasta epoksydowa, duża wytrzymałość mechaniczna, bardzo dobra adhezja / modele i wzorce, szablony, regeneracja i naprawa modeli oraz wzorców
RenPaste SV 36	Ren HY 5162	100 : 35	brązowy	40	0.6	20	55 – 60	bardziej płynna od SV/HV36, czas życia zależny od zastosowanego utwardzacza / uzupełnianie szczelin i ubytków, naprawa i regeneracja modeli, klej do lekkich płyt modelarskich
	Ren HY 5161	100 : 35	brązowy	60	0.6	40	55 – 60	
	Ren HY 5160	100 : 35	brązowy	90	0.6	60	55 – 60	
RenPaste SV 427-2	Ren HY 5162	100 : 35	brązowy	20	0.7	10	55 – 60	bardziej płynna od SV/HV427, czas życia zależny od zastosowanego utwardzacza / naprawa i regeneracja modeli, klej do lekkich płyt modelarskich
	Ren HY 5161	100 : 35	brązowy	40	0.7	20	55 – 60	
	Ren HY 5160	100 : 35	brązowy	60	0.7	40	55 – 60	

Bezszwowe pasty modelarskie RenPaste® SMP – nakładanie maszynowo

Produkt	Utwardzacz	Proporcja mieszania	Kolor	Minimalny czas utwardzania	Gęstość	Twardość	Temperatura ugięcia	Typowe zastosowanie
Norma					ISO 1183	ISO 868	ISO 75	
Jednostka		wagowo		dość, w 23°C	g/cm ³	Shore D	°C	
RenPaste SV 4601-1	Ren HV 4601-1	100 : 100	jasno-brązowy	frezowanie po 1 – 2 dniach	0.52 – 0.57	40 – 45	45 – 50	lekkie modele stylizacyjne i wzorcowe
RenPaste SV 4503-1	Ren HV 4503-1	100 : 100	brązowy	frezowanie po 1 – 2 dniach	0.75 – 0.80	55 – 60	45 – 55	modele stylizacyjne, master modele oraz formy
RenPaste 4666	Ren 4666	100 : 100	jasno-szary	frezowanie po 1 dniu	0.95 – 1.00	60 – 65	50 – 90*	modele stylizacyjne, master modele oraz formy
RenPaste 4688	Ren 4688	100 : 40	brązowy	frezowanie po 1 dniu	1.00	85 – 90	190* – 200*	formy do pre-pregów

* Odporność na temperaturę po dodatkowym cyklu utwardzania

Szpachle modelarskie

Produkt	Katalizator	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Minimalny czas do szlifowania	Gęstość	Twardość	Typowe zastosowanie
Norma						ISO 1183	ISO 868	
Jednostka		wagowo		min ,25°C	min, w 25°C	g/cm ³	Shore D	
XW 5129	XW 5130	100 : 3	brązowy	4 – 6	25 – 30	1.4	65 – 70	naprawa, wykończenie, wyrównanie i montaż płyt modelarskich
POLYFILLER 151 VM16	MEKP 50	100 : 2	jasny	6 – 10	60 – 90	1.5	-	wersja natryskowa do wykańczania kształtów i powierzchni modeli
POLYFILLER 151 VS600	MEKP 50	100 : 2	jasny	6 – 10	60 – 90	1.5	-	przetwórstwo szpachelką, wykańczanie kształtów i powierzchni modeli
POLYFILLER YELLOW 160 VM9	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	wersja natryskowa do wykańczania kształtów i powierzchni, wykańczanie powierzchni modeli, przygotowanie powierzchni przed malowaniem
POLYFILLER YELLOW 160 VS400	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	przetwórstwo szpachelką, do wykańczania kształtów i powierzchni, naprawa i wykonywanie powierzchni modeli
POLYFILLER YELLOW 160 VS600	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	przetwórstwo szpachelką – zwiększona lepkość, wykańczanie kształtów i powierzchni, naprawa i wykonywanie powierzchni modeli