



Szpachle i żywice modelarskie

Produkt	Katalizator	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Minimalny czas do szlifowania	Gęstość	Twardość	Typowe zastosowanie
Norma						ISO 1183	ISO 868	
Jednostka		wagowo		min ,25°C	min, w 25 °C	g/cm ³	Shore D	
PO 109 T AC	MEKP 50	100 : 1 + 2		20 – 25	-	1.1	36 (Barcol)	żywica DCPD / impregnowanie, laminowanie i klejenie styropianu przy wykonywaniu modeli
XW 5129	XW 5130	100 : 3	brązowy	4 – 6	25 – 30	1.4	65 – 70	twarda i odporna na uderzenie szpachla do napraw, wykończenia, wyrównania i montażu materiałów modelarskich
POLYFILLER 151 VM16	MEKP 50	100 : 2	jasny	6 – 10	60 – 90	1.5	-	szpachla, wersja natryskowa do wykańczania kształtów i powierzchni modeli
POLYFILLER 151 VS600	MEKP 50	100 : 2	jasny	6 – 10	60 – 90	1.5	-	szpachla, przetwórstwo szpachelką, wykańczanie kształtów i powierzchni modeli
POLYFILLER YELLOW 160 VM9	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	lekka szpachla, wersja natryskowa do wykańczania kształtów i powierzchni, wykańczanie powierzchni modeli, przygotowanie powierzchni przed malowaniem
POLYFILLER YELLOW 160 VS400	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	lekka szpachla, przetwórstwo szpachelką, naprawa i wykonywanie powierzchni modeli
POLYFILLER YELLOW 160 VS600	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / żółty po utwardz.	10 – 15	35 – 60	1.0	-	Lekka szpachla, przetwórstwo szpachelką – zwiększona lepkość, naprawa i wykonywanie powierzchni modeli

Lakier do wykańczania powierzchni modeli

Produkt	Katalizator	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Minimalny czas do szlifowania	Gęstość	Twardość	Typowe zastosowanie
Norma						ISO 1183	ISO 868	
Jednostka		wagowo		min ,25°C	godz., w 25 °C	g/cm ³	Shore D	
Polygloss VM10	MEKP	100 : 1.5+2	czarny lub biały	11 – 15	12	1.25	-	wysokiej jakości powierzchnie robocze modeli, wykańczanie kształtów i powierzchni, wykańczanie powierzchni zbiorników i silosów, naprawa narzędzi i form, powłoki wykańczające

Szybki bezskurczowy system formierski

Produkt	Katalizator	Proporcja mieszania	Kolor	Czas życia	Gęstość	Lepkość mieszanek	Temperatura ugięcia	Główne własności / zastosowania
Norma					ISO1183		ISO 75	
Jednostka		wagowo		min - 500ml,25°C	g/cm ³	mPas, 25°C	°C	
GCVN Serie X VB18 PR20	MEKP	100 : 1 + 2	zielony czarny niebieski czerwony bezbarwny	20 – 25	1.25	32k – 36k	145	żelkot winyloestrowy – wersja do aplikacji pędzlem, doskonale utrzymywanie połysku, duża wytrzymałość na temperaturę i wydłużenie, doskonała odporność chemiczna / formy do kompozytów
GCVN Serie X VM13	MEKP	100 : 1 + 2	zielony czarny niebieski czerwony bezbarwny	20 – 25	1.25	11k – 18k	145	żelkot winyloestrowy – wersja do natrysku, doskonale utrzymywanie połysku, duża wytrzymałość na temperaturę i wydłużenie, doskonała odporność chemiczna / formy do kompozytów
VE 100 STD	MEKP 50	100 : 1.5	fioletowy	30	1.1	600 - 850	105	winyloestrowa żywica formierska / formy z żelkotem GCVN Serie X, warstwa przekładkowa w bez-skurczowym systemie Polymold LV150
VE 900 ACC	MEKP 50	100 : 1.5	fioletowy	20	1.12	600 - 900	145	winyloestrowa żywica formierska / formy z żelkotem GCVN Serie X, warstwa przekładkowa w bez-skurczowym systemie Polymold LV200
Polymold LV 150 RC	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / biały po utwardz.	25	1.4	900 - 1300	90	specjalna izoftalowa formierska żywica poliestrowa / wykonywanie bez-skurczowych form
Polymold LV 200 RC	MEKP 50	100 : 1.5	niebieski / biały po utwardz.	25	1.4	900 - 1300	145	specjalna epoksy-novolakowa formierska żywica winyloestrowa / wykonywanie bez-skurczowych form o wysokiej wytrzymałości na temperaturę

*Ostateczna odporność na temperaturę