

Rafał Małecki/MILAR

Materiały przyszłości dostępne już dziś

Produkcja samolotów, pociągów, jachtów, dronów, skrzydeł wiatraków stojących na polach i w wodzie, to tylko wybrane sektory, które stosują szeroko pojęte kompozyty. I nic w tym dziwnego, bo materiały kompozytowe dają unikalne możliwości obniżenia masy, przy jednoczesnym zachowaniu giętkości, wytrzymałości na ogień i uzyskaniu fantastycznych kształtów, które wychodzą spod ręki projektantów. Wytrzymałościowo i chemicznie praktycznie niezniszczalne, stanowią alternatywę dla stali i drewna, w niektórych przypadkach zastępują również beton. W Polsce kompozyty szybko zyskują na popularności, co widzimy po dynamicznym wzroście ilości autoklawów na rynku - szczególnie u producentów kompozytów pracujących z włóknem węglowym (carbonem), stosujących infuzję czy technologię próżniową (vacuum). Ale od początku. Najpopularniejsze materiały do budowy kompozytów w postaci laminatów, to klasyczne maty szklane (proszkowe lub emulsyjne) do laminacji ręcznej na mokro. Milar stawia jednak na materiały bardziej zaawansowane technologicznie - szyte tkaniny NCF. Jako oficjalny partner i dystrybutor firmy SAERTEX proponuje klientom kilkanaście opcji tkanin szklanych, węglowych oraz aramidowych o różnej budowie: jednokierunkowe o lub 90°, dwukierunkowe +/-45°, trzykierunkowe 0/+/-45°, czterokierunkowe +/-45/0/90°. Nowością w ofercie SAERTEX jest innowacyjna tkanina Iniana dla producentów kompozytów podążających za trendem zrównoważonego rozwoju. Tkaniny oferowane są w zakresie gramatur od 300 do 1300 g/m², ale producent otwarty jest na poza standardowe zlecenia.

Milar od początku swojej działalności, aktywnie wspiera nowoczesne technologie, dlatego też od wielu lat współpracuje z firmą AIRTECH – liderem w produkcji materiałów do infuzji, techniki worka próżniowego (vacuum) oraz technologii autoklawowych. Jeśli więc lecimy samolotem na wymarzone wakacje, że-

glujemy jachtem po Mazurach, lub siedzimy za kierownicą jednego z włoskich super aut, z dużym prawdopodobieństwem możemy stwierdzić, że zawierają one kompozyty wyprodukowane przy udziale materiałów firmy AIRTECH.

Worki i rękawy foliowe, folie i tkaniny delaminujące, taśmy butylowe, tkaniny oddychające (żartobliwie nazywane „kocykami”) to podstawowe materiały dla osób pracujących z kompozytami nowej generacji. Jeśli właśnie zakupiłeś, lub zamierzasz kupić, autoklaw aby produkować kompozyty z prepregów – powinieneś niezwłocznie uzbroić się w węże, złączki, zawory firmy AIRTECH, gdyż bez nich twój autoklaw będzie tylko bezużytecznym i drogim meblem.

To co wyróżnia firmę, to również fakt posiadania szerokiej gamy materiałów przekładkowych do produkcji lekkich i wytrzymałych kompozytów, gdzie wymagany jest rdzeń stabilizujący.

Tym, którzy produkują tego typu kompozyty, nie są obce rdzenie z PVC, PET, PE, BALSY czy przekładki aluminiowe w wersji paneli lub formie otwartej, typu plaster miodu (honeycomb).

Aby zapewnić optymalny wybór oferta obejmuje rdzenie firm 3A COMPOSITE CORE MATERIALS (Airex), MAREX czy THERMHEX.

Milar stale dąży do optymalizacji koszyka produktów, badając rynek i potrzeby klientów. Zaowocowało to wprowadzeniem do oferty prepregów oraz kompozytów termoplastycznych firmy SOLVAY, termoplastów JOHNS MANVILLE czy innowacyjnego elastomeru gumowego KRAIBON IMPACT, który działa jak spoiwo wewnętrzne, materiał chłonnący uderzenia, dźwięki oraz zabezpieczający kompozyt przez odpryskiwaniem.

Wspomniane materiały to jedynie wycinek oferty. Celem uzyskania dodatkowych informacji zapraszamy na stronę www.milar.pl oraz kontaktu z doradcami technicznymi.