

Zrównoważony rozwój w przetwórstwie gumy? Tak, to już się dzieje!

Przemysł gumowy nie kojarzy się na pierwszy rzut oka z innowacjami proekologicznymi. To sektor, który przez dekady bazował na tych samych, sprawdzonych surowcach: sadzy, kredzie, kauczukach. A jednak – właśnie tu pojawiają się rozwiązania, które mogą realnie zmieniać wpływ tej branży na środowisko. Coraz więcej firm poszukuje alternatywnych materiałów: odnawialnych, biodegradowalnych i pochodzących z recyklingu. I, co najważniejsze – takie surowce już są dostępne!

Firma **Milar**, należąca do międzynarodowej grupy **Biesterfeld**, oferuje dziś szeroką gamę materiałów wspierających zrównoważoną produkcję gumy. Każdy z nich odpowiada na konkretne wyzwanie przemysłowe – od ograniczenia mikroplastików, przez zmniejszenie emisji CO₂, aż po redukcję zużycia surowców nieodnawialnych.

Nowe źródła tradycyjnych komponentów

Jednym z takich przykładów jest **OYSTERLEAN** – naturalny zamiennik kredy (węglanu wapnia), oparty na mielonych muszlach ostryg. Ten odnawialny materiał może być stosowany jako wypełniacz, zachowując właściwości porównywalne z klasycznym CaCO₃, a jednocześnie pochodząc z recyklingu organicznego odpadu.

Równie interesujące są produkty marki **GENAN**, powstające z przemiału zużytych opon. Dzięki technologii kriogenicznej, w której granulę gumy jest mrożony ciekłym azotem i mielony na drobny pył, powstają surowce o wysokiej czystości i stałej jakości. Frakcje **GENAN 80MESH** i **120MESH** sprawdzają się jako substytuty sadzy lub wypełniaczy w mieszankach gumowych. Takie zastosowanie nie tylko zmniejsza zapotrzebowanie na nowe kauczuki, ale też istotnie redukuje ślad węglowy gotowego produktu.

Gdy recykling potrzebuje wsparcia – z pomocą przychodzi Evonik

Stosowanie recyklatów gumowych niesie ze sobą wyzwania technologiczne – tu z pomocą przychodzi **VESTENAMER® 8012**, dodatek elastomerowy od firmy **Evonik**. Ten materiał „otula” cząstki gumy z odzysku niczym puchowa kółdra i aktywnie uczestniczy w procesie sieciowania. W efekcie ułatwia włączenie materiałów porecyklingowych do nowych mieszanek, poprawiając ich właściwości przetwórcze i mechaniczne. VESTENAMER to rozwiązanie szeroko stosowane w technologiach odzysku opon – ma nawet dedykowaną stronę prezentującą jego rolę w recyklingu gumy.

Biopochodność kontra mikroplastiki

Innym kierunkiem proekologicznych zmian są dodatki ograniczające emisję mikroplastików. Tak działa **BIOMARE** – linia wosków, które w 100% pochodzą z naturalnych, biodegradowalnych źródeł. Produkty te nie tylko wspierają przetwórstwo gumy i tworzyw, ale też zmniejszają ryzyko emisji cząstek mikroplastiku w dalszym cyklu życia wyrobu. Ich zastosowanie to krok w stronę realnej biodegradowalności produktów końcowych.

Zielony wypełniacz z konopi

Prawdziwą nowością w ofercie jest **HEMPLIZIT** – naturalny napelniacz pozyskiwany z łodyg konopi przemysłowych. Może on z powodzeniem zastępować sadzę czy krzemionkę, oferując przy tym niskoemisyjny profil środowiskowy i pełną odnawialność. To dowód na to, że zrównoważony rozwój może iść w parze z funkcjonalnością – nawet w tak „konserwatywnym” obszarze jak dobór wypełniacza.

Drugie życie elastomerów

Firma oferuje także szeroką gamę gum reprocessowanych – materiałów odzyskiwanych ze zużytych lub odpadowych wyrobów gumowych, które po przetworzeniu mogą zostać ponownie wykorzystane w produkcji. Dostępne są m.in. gumy chlorobutyłowe (CIIR), butylowe (IR), EPDM oraz naturalne (NR).

Choć część z nich nie posiada jeszcze pełnych kart technicznych, stanowią istotny krok w stronę zamkniętego obiegu surowców.

Zmiana, która już się dzieje

Zrównoważony rozwój w przemyśle gumowym to nie obietnica przyszłości – to fakt. Zaawansowane recyklaty, dodatki biopochodne, naturalne napelniacze – wszystko to jest dziś dostępne i gotowe do wdrożenia w produkcji. A to dopiero początek.

Bo kto powiedział, że przemysł gumowy musi pozostać w przeszłości?

Zamiast tego może wejść na zupełnie nowy poziom – inteligentnej, odpowiedzialnej produkcji. Wystarczy sięgnąć po odpowiednie surowce i partnera, który zna się na rzeczy.

Firma **Milar**, należąca do międzynarodowej grupy **Biesterfeld**, nie tylko dostarcza materiały – dostarcza rozwiązania. Dla tych, którzy nie chcą wybierać między jakością a odpowiedzialnością.

Chcesz poznać szczegóły? Dowiedzieć się, jak Twoja produkcja może wejść na tor zrównoważonego rozwoju – bez kompromisów?

Zespół Milar chętnie podzieli się wiedzą, danymi i konkretnymi przykładami zastosowań.

W końcu każda zmiana zaczyna się od rozmowy.