

Produkt	Opis	Cechy	Zastosowanie	Metoda aplikacji	Utwardzanie
Standardowe zalewy silikonowe					
Sylgard 160	Niski koszt, dobre przewodność cieplna	Dwu-składnikowa, proporcja 1:1, utwardzany w temp. pokojowej lub temperaturą, minimalny skurcz, brak reakcji egzotermicznej, brak rozpuszczalników lub produktów ubocznych, możliwość naprawy, dobre właściwości dielektryczne, utwardzanie w głębokich sekcjach, elastyczne elastomery	„Potting”: zasilacze, wtyczki, czujniki, kontrolery przemysłowe, transformatory, wzmacniacze, rezystory wysokiego napięcia, przełączniki	Dostarczane jako zalewa 2-komponentowa, ciekała, proporcja 1:1, automatyczne i manualne mieszanie, dozowanie aut.	24 godziny w 25°C 10 minut w 100°C 5 minut w 150°C
Sylgard 170	Niska lepkość				24 godziny w 25°C 20 minut w 70°C 15 minut w 85°C 10 minut w 100°C
Sylgard 170 Fast Cure	Szybko utwardzalna, niska lepkość				10 minut w 25°C
Sylgard 184	Przezroczysty, utwardzany w temp. pokojowej lub temperaturą	Dwu-składnikowa, proporcja 10:1, minimalny skurcz, brak reakcji egzotermicznej, brak rozpuszczalników lub produktów ubocznych, możliwość naprawy, dobre właściwości dielektryczne, utwardzanie w głębokich sekcjach, elastyczne elastomery	Jak wyżej. Dedykowana do zalewania i hermetyzacji diód LED oraz paneli słonecznych	Dostarczany jako zlewa 2-komponentowa, ciekała, proporcja 10:1, automatyczne i manualne mieszanie, dozowanie aut.	~48 godzin w RT 45 minut w 100°C 20 minut w 120°C 10 minut w 150°C
Primeless – zalewa silikonowa					

<p>Dow Corning 567</p>	<p>Znakomita adhezja, utwardzany temperaturą</p>	<p>Dwu-składnikowa, proporcja 1:1, utwardzany temperaturą, minimalny skurcz, brak reakcji egzotermicznej, brak rozpuszczalników lub produktów ubocznych, możliwość naprawy, dobre właściwości dielektryczne</p>	<p>„Potting”: zasilacze, wtyczki, czujniki, kontrolery przemysłowe, transformatory, wzmacniacze, rezystory wysokiego napięcia, przełączniki</p>	<p>Dostarczany jako zlewa 2-komponentowa, ciepla, proporcja 1:1, automatyczne i manualne mieszanie, dozowanie aut.</p>	<p>90 minut w 100°C 60 minut w 120°C 15 minut w 150°C</p>
---------------------------------------	--	---	---	--	---